

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### EKSEN HAREKETLERİ

X EKSENİ (TABLANIN SAĞA - SOLA HAREKETİ)	mm	2000
Y EKSENİ (İŞ MİLİNİN YUKARI - AŞAĞI HAREKETİ)	mm	2050
Z EKSENİ (KULENİN İLERİ - GERİ HAREKETİ)	mm	1500
W EKSENİ (İŞ MİLİ PİNOLÜNÜN DIŞARI - İÇERİ HAREKETİ)	mm	500
B EKSENİ (TABLANIN DÖNÜŞ HAREKETİ)	derece	± 360

### DÖNER TABLA ÖZELLİKLERİ

STANDART DÖNER TABLA BOYUTLARI	mm	1600 x 1440
OPSİYONEL DÖNER TABLA BOYUTLARI	mm	1800 x 1600
MAKSİMUM PARÇA AĞIRLIĞI	ton	8
TABLA MOTOR TİPİ GÜCÜ	kw	3,8
TABLA MOTOR TAHRİK TİPİ		REDÜKTÖRLÜ AKTARIM

### GÖVDE YAPISI VE KIZAK TİPİ

GÖVDE DÖKÜM CİNSİ	YAŞLANDIRILMIŞ MEEHANİTE
KIZAK TİPİ	SÜRTÜNME Lİ KUTU KIZAK

### İŞ MİLİ

İŞ MİLİ PİNOL ÇAPI	mm	110
İŞ MİLİ PİNOL STROĞU (W EKSEN)	mm	500
İŞ MİLİ ÖN BURUN ÇAPI	mm	225
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ	kw	26
İŞ MİLİ MAKSİMUM TORKU	Nm	1504
İŞ MİLİ MAKSİMUM DEVRİ	dev/dak	2500
İŞ MİLİ MOTOR GÜÇ AKTARIM TİPİ		DİREK BAĞLI ZF ŞANZUMAN

### EKSENLER

X / Y / Z EKSEN MOTOR GÜCÜ	kw	7
X / Y / Z EKSEN VİDALI MİL ÇAPI	mm	80 / 63 / 63
X / Y / Z EKSEN MOTOR GÜÇ AKTARIM TİPİ		DİREK BAĞLI
X / Y / Z EKSEN HIZLI HAREKET (RAPID)	m/dak	10
X / Y / Z EKSEN KESME HIZI (G1)	m/dak	5
X / Y / Z EKSEN POZİSYONLAMA HASSASİYETİ	mm	±0,03 / 3000
X / Y / Z EKSEN TEKRARLAMA HASSASİYETİ	mm	±0,005

### KONTROL ÜNİTESİ

STANDART KONTROL ÜNİTESİ	FANUC Oi-MF PLUS	
OPSİYONEL KONTROL ÜNİTELERİ	SIEMENS - HEIDENHAIN	
KONTROL EDİLEN EKSEN SAYISI	adet	5
SİMULTANE EKSEN SAYISI	adet	4

### TAKIM MAGAZİNİ

MAGAZİN TAKIM SAYISI	adet	60-90-120
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM ÇAPI	mm	250
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM BOYL	mm	400
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM AĞIR	kg	25

### KABA DIŞ ÖLÇÜLER VE AĞIRLIK

EN X BOY	mm	7100 X 7060
YÜKSEKLİK	mm	4100
AĞIRLIK	kg	25000