

TEKNİK ÖZELLİKLER		
EKSEN HAREKETLERİ		WFT11
X EKSENİ (TABLANIN SAĞA - SOLA HAREKETİ)	mm	2000 / 3000
Y EKSENİ (İŞ MİLİNİN YUKARI - AŞAĞI HAREKETİ)	mm	1250/1700/2000
Z EKSENİ (KULENİN İLERİ - GERİ HAREKETİ)	mm	1250 / 1700
W EKSENİ (İŞ MİLİ PİNOLÜNÜN DIŞARI - İÇERİ HAREKETİ)	mm	730
B EKSENİ (TABLANIN DÖNÜŞ HAREKETİ)	derece	± 360
DÖNER TABLA ÖZELLİKLERİ		
DÖNER TABLA BOYUTLARI	mm	1200 X 1200 1200 X 1400 1400 X 1600 1400 X 1800 1600 X 1800
MAKSİMUM PARÇA AĞIRLIĞI	kg	10000
TABLA MOTOR TAHRİK TİPİ	ÇİFT MOTOR İLE (MASTER/SLAVE)	
DÖNER TABLA DÖNÜŞ HIZI	dev/dak	2 (opt. 4)
GÖVDE YAPISI VE KIZAK TİPİ		
GÖVDE DÖKÜM CİNSİ	YAŞLANDIRILMIŞ MEEHANİTE	
KIZAK TİPİ	SÜRTÜNME Lİ	
İŞ MİLİ		
İŞ MİLİ PİNOL ÇAPI	mm	100 / 110
İŞ MİLİ PİNOL STROĞU (W EKSEN)	mm	730
STANDART İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ (S6)	mm	29,3
OPSİYONEL İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ (S6)	kw	46,5
İŞ MİLİ MAKSİMUM TORKU (S6)	Nm	1426
OPSİYONEL İŞ MİLİ MAKSİMUM TORKU (S6)	Nm	2124
İŞ MİLİ MAKSİMUM DEVRİ	dev/dak	3000 (ops. 4000)
İŞ MİLİ MOTOR GÜÇ AKTARIM TİPİ	ÇİFT KADEMELİ ŞANZUMAN İLE	
EKSENLER		
X / Y / Z EKSEN HIZLI HAREKET (RAPID)	m/dak	8
X / Y / Z EKSEN POZİSYONLAMA HASSASİYETİ	mm	±0,03 / 3000
X / Y / Z EKSEN TEKRARLAMA HASSASİYETİ	mm	±0,005
KONTROL ÜNİTESİ		
STANDART KONTROL ÜNİTESİ	HEIDENHAIN	
OPSİYONEL KONTROL ÜNİTELERİ	SIEMENS / FANUC	
KONTROL EDİLEN EKSEN SAYISI	adet	5
SİMÜLTANE EKSEN SAYISI	adet	4
TAKIM MAGAZİNİ VE KAFA SEÇENEKLERİ		
MAGAZİN TAKIM SAYISI OPSİYONLARI	adet	20 ~ 120
MANUAL KAFA BAĞLAMA OLANAĞI	VAR	
TAM OTOMATİK KAFA BAĞLAMA OLANAĞI	YOK	
AÇAR AYNA BAĞLAMA OLANAĞI	VAR	