

TEKNİK ÖZELLİKLER		
EKSEN HAREKETLERİ		
X EKSENİ	mm	1000
Y EKSENİ	mm	500
Z EKSENİ	mm	500
İŞ MİLİ BURNUNDAN TABLA YÜZEYİNE MESAFE	mm	620
TABLA ÖZELLİKLERİ		
TABLA BOYUTLARI	mm	1370 x 410
MAKSİMUM İŞ PARÇASI AĞIRLIĞI	kg	600
T KANALI	mm	3 x 15 x 100
GÖVDE YAPISI VE KIZAK TİPİ		
GÖVDE DÖKÜM CİNSİ	YAŞLANDIRILMIŞ MEEHANİTE	
KIZAK TİPİ	SÜRTÜNME Lİ KIZAK	
İŞ MİLİ		
İŞ MİLİ HIZI	dev/dak	8000
İŞ MİLİ KONIĞI	BT#40	
İŞ MİLİ TAHRİK ŞEKLİ	KAYIŞLI	
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ	Hp	10
İŞ MİLİ RULMAN SOĞUTMA SİSTEMİ	YAĞ	
EKSENLER		
EKSEN MOTOR GÜCÜ	kw	1,5
EKSEN HIZLI HAREKET (RAPID)	m/dak	10
EKSEN KESME HIZI (G1)	m/dak	6
EKSEN POZİSYONLAMA HASSASİYETİ	mm	±0,02 / 1000
EKSEN TEKRARLAMA HASSASİYETİ	mm	±0,01
KONTROL ÜNİTESİ		
KONTROL ÜNİTESİ	PC TABANLI C-TEK	
MAKSİMUM SİMULTANE EKSEN SAYISI	adet	5
DİVİZÖR HAZIRLIĞI (YAZILIM)	VAR	
TAKIM MAGAZİNİ (***)OPSİYONEL (***)		
MAGAZİN TAKIM SAYISI	adet	16 / 24
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM ÇAPI	mm	100
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM BOYU	mm	250
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM AĞIR	kg	7
KABA DIŞ ÖLÇÜLER VE AĞIRLIK		
EN X DERİNLİK	mm	2100 x 2280
YÜKSEKLİK	mm	2520
AĞIRLIK	kg	3200