

**TEKNİK ÖZELLİKLER****EKSEN HAREKETLERİ**

		UMC-1000	UMCT-1000
X EKSENİ	mm	1000	1000
Y EKSENİ	mm	800	800
Z EKSENİ	mm	700	610
B EKSEN (KAFANIN DÖNME HAREKETİ)	derece	0° ~ 180°	0° ~ 180°
C EKSEN (TABLANIN KENDİ ETRAFINDA DÖNÜŞÜ)	derece	0,001° x 360000	0,001° x 360000

**DÖNER İŞ MİLİ (B EKSENİ)**

İŞ MİLİ DEVRİ	dev/dak	14K (ops. 18K, 24K)	12000
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ (S6)	kW	35	35
İŞ MİLİ MOTOR TORKU (S6)	Nm	160 Nm	160 Nm
İŞ MİLİ TAKIM KONİĞİ		BT#40 / HSKA63	KM 63
ÖN RULMAN ÇAPLARI	mm	Ø70 mm	Ø70 mm
İŞ MİLİ DİK POZİSYONDA BURUN TABLA ARASI	mm	100 ~ 800 mm	29 ~ 729 mm
İŞ MİLİ YATAY POZİSYONDA MERKEZ TABLA YÜZEY ARASI	mm	50 ~ 750 mm	9 ~ 709 mm
İŞ MİLİ YATAY POZİSYONDA BURUN TABKA MERKEZİ ARASI	mm	-230 ~ 570 mm	-262 ~ 538 mm

**DÖNER TABLA (C EKSENİ)**

TABLA BOYUTU	mm	800 X 1000	Ø800
MAKSİMUM PARÇA AĞIRLIĞI	kg	1500	1000
İNDEKSELEME HASSASİYETİ	derece	0,001°	0,001°
T SLOT	mm	18 x 7 x 100	18 x 7 x 120
TABLA YÜZEYİ İLE ZEMİN ARASI MESAFE	mm	1000	1036

**EKSEN HIZLARI**

X / Y / Z EKSEN MAKSİMUM BOŞTA HIZLARI	m/dak	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24
MAKSİMUM KESME HIZI	m/dak	20	20
C EKSEN MAKSİMUM HIZ	dev/dak	10 (ops. 60)	500

**GÖVDE YAPISI VE KIZAK TİPİ**

GÖVDE DÖKÜM CİNSİ	YAŞLANDIRILMIŞ MEEHANİTE
KIZAK TİPİ	MASURALI TİP LİNEER KIZAK

**TRANSMİSYONLAR**

LİNEER EKSENLER	Ø50 mm C3 SINIF VİDALI MİLLER	
B EKSEN (KAFANIN DÖNME HAREKETİ)	TORK MOTOR	
C EKSEN (TABLANIN KENDİ ETRAFINDA DÖNÜŞÜ)	SONSUZ DİŞLİ (ops. TORK)	TORK MOTOR

**KONTROL ÜNİTESİ**

STANDART KONTROL ÜNİTESİ	HEIDENHAIN
OPSİYONEL KONTROL ÜNİTELERİ	SIEMENS

**TAKIM MAGAZİNİ**

MAGAZİN TAKIM SAYISI	adet	40 (ops. 52 , 80 )
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM ÇAPI	mm	Ø120
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM BOYU	mm	300
MAGAZİNE BAĞLANABİLEN MAKSİMUM TAKIM AĞIRLIĞI	kg	7

**KABA DIŞ ÖLÇÜLER VE AĞIRLIK**

EN X DERİNLİK	mm	3800 x 3965	
YÜKSEKLİK	mm	3160	
AĞIRLIK	kg	15000	16000